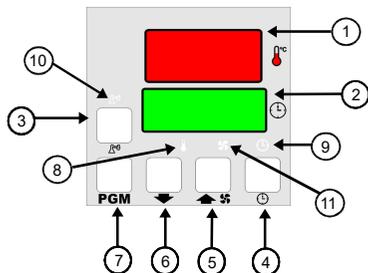


1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação: 85~250VCA (50 - 60 Hz).
- Temperatura de medição e controle: entre 0°C a 760°C.
- Temperatura de operação e armazenamento: entre -10°C e 60°C.
- Sensores de temperatura utilizados: Tipo J (o sensor não acompanha o aparelho).
- Entradas:
01 entrada para sensor de chama.
01 entrada para micro chave da porta.
- Saídas:
04 saídas a relé 5A - 220VCA (carga resistiva).
01 saída para buzzer (12VCC - 20mA máx.).
- Torque máximo nos parafusos: 0.8 Nm.

2 - APRESENTAÇÃO



- 1 Display que indica a temperatura presente no sensor de temperatura ou os parâmetros programáveis.
- 2 Display que indica o tempo decorrido ou o valor dos parâmetros programáveis.
- 3 Tecla de acionamento do tempo de vapor.
- 4 Tecla de acionamento do temporizador.
- 5 Tecla Up: aumenta o valor programado e aciona a turbina manual com a porta aberta.
- 6 Tecla Down: diminui o valor programado.
- 7 Tecla de acesso a programação.
- 8 Led indicador de saída de aquecimento acionada.
- 9 Led indicador de temporizador acionado.
- 10 Led indicador de saída do vapor acionada.
- 11 Led indicador de saída de turbina acionada.

3 - PROGRAMAÇÃO

A programação é dividida em 3 níveis de segurança:
N1 - Parâmetros do usuário;
N2 - Programação do vapor;
N3 - Configuração do setup avançado.

3.1 - PARÂMETROS DO USUÁRIO - N1

Pressione a tecla **PGM** para entrar na programação e as teclas **↓** e **↑** para alterar os valores e a tecla **PGM** para alternar entre os parâmetros:

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
	Ajuste de temperatura de trabalho (set point)	00 a F03	180
	Ajuste de tempo de trabalho	00.00 a 99.59	20.00

3.2 - PROGRAMAÇÃO DO VAPOR - N2

Pressione as teclas **PGM** e **↑** para entrar na programação e as teclas **↓** e **↑** para alterar os valores:

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
	Ajuste do tempo de vapor acionado	00 a 20	06

3.3 - CONFIGURAÇÃO DO SETUP AVANÇADO - N3

Pressione as teclas **↓**, **↑** e **PGM** para entrar na programação e as teclas **↓** e **↑** para alterar os valores e a tecla **PGM** para alternar entre os parâmetros:

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
	Tipo de forno Se = 0 Forno elétrico Se = 1 Forno a gás	0 e 1	1
	Histerese do controle de temperatura	4 a 15	5
	Bloqueio superior da programação do set point	0 a 760	250
	Tempo em minutos do intervalo entre acionamentos do vapor	0 a 10	0
	Tempo de intervalo entre os acionamentos da usina. (somente visível se F01=1).	1 a 10	02
	Tempo de acionamento da usina em cada tentativa de acendimento (somente visível se F01=1).	3 a 20	03
	Número de tentativas de acendimento (somente visível se F01=1).	1 a 5	02
	Bloqueio do acionamento manual da turbina pela tecla Se = 0: Acionamento da turbina pela tecla Se = 1: Turbina sempre acionada e desabilita tecla	0 ou 1	0

4 - MENSAGENS NO DISPLAY

	Após a energização o controlador exibe brevemente a versão de firmware e em seguida exibe uma mensagem informando o tipo de forno que está configurado no parâmetro F01.

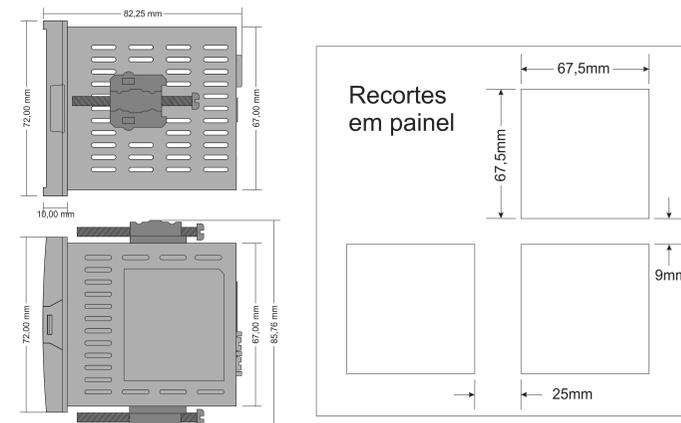
O controlador poderá apresentar algumas mensagens indicando que ocorreu algum defeito que impede o perfeito funcionamento do sistema.

DISPLAY	DESCRIÇÃO
 	O controlador detectou que o sensor de chama apresenta curto-circuito com o queimador. Verifique se o sensor de chama está encostando no queimador ou se existe algum ponto da fiação do sensor em curto-circuito com a estrutura do equipamento.
 	O controlador esgotou as tentativas de acendimento programadas e não detectou a presença de chama no sensor de chama. Verifique a distância entre o sensor de chama e o queimador e se a chama está presente no sensor de chama.
 	O controlador detectou falha no sensor de temperatura. Verifique se o sensor está devidamente conectado no controlador e se o sensor não está danificado.
 	Durante o teste inicial o controlador pode mostrar o seguinte símbolo no display. Isto significa que o sensor apresenta curto-circuito com o queimador.
 	Foi detectado algum parâmetro de configuração corrompido e por segurança todos os parâmetros de configuração foram restaurados ao seu valor de fábrica. O usuário deverá reiniciar o produto para retornar ao funcionamento e deverá analisar uma possível necessidade de reprogramação do produto.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES:

- Quando a entrada da PORTA é acionada, será mostrado no display a palavra PORT* e as saídas S1, S2 e S4 são desativadas;
- A saída S3 - TURBINA, não será desativada quando a entrada da PORTA é acionada.

5 - DIMENSÕES

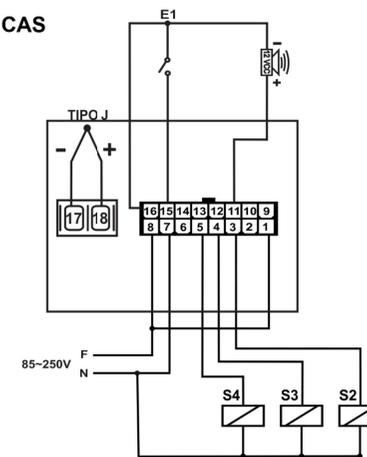


6 - LIGAÇÕES ELÉTRICAS

6.1 - SISTEMA ELÉTRICO

E1 - Porta

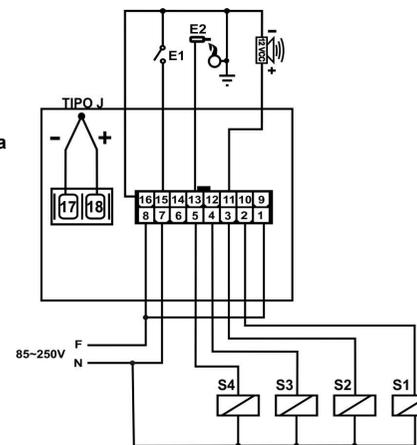
S2 - Vapor
S3 - Turbina
S4 - Aquecimento



6.2 - SISTEMA A GÁS

E1 - Porta
E2 - Sensor de Chama

S1 - Ignição
S2 - Vapor
S3 - Turbina
S4 - Válvula gás



Este controlador não deve ser utilizado como dispositivo de segurança.